

# 螺城镇生产八角信号杆

生成日期: 2025-10-10

八角信号杆用于室外摄影机的安装与固定信号灯、交通标志牌为主要用途使用。焊接工艺: 电焊焊接, 焊缝平整, 无任何漏焊。表面处理: 镀锌和喷塑。采用去油、磷化、热浸锌工艺, 使用寿命大于10年。表面光滑一致, 色泽均匀, 无磨损脱落现象。立体观感: 监控杆整杆采用一次折弯工艺, 造型及尺寸符合用户要求, 选径合理, 杆体可选外形: 等径、锥型、变径, 流畅和谐, 美观大方。无横向焊缝。设计结构: 立杆结构基础结构尺寸计算, 依照客户确定的外观形状及厂家的构造参数按抗震5级、抗风力 8级设防。加工材质: 立杆钢材材质选用品质较好的国际标注低硅低碳强度Q235尺寸规格可根据用户要求加工, 预留设备支架。底部法兰厚度 $\geq 14\text{mm}$ 抗风能力强、强度高、承载大。八角信号杆立杆及其主要构件所有焊接处焊缝应符合标准要求。

螺城镇生产八角信号杆

漳州锋润通信设备有限公司位于福建漳州, 是漳州通信设备主要的生产制造厂家, 公司秉承着“专业、诚信、信赖”的企业精神, 专注于为客户提供就好品质、严格标准的通信配套设备。公司本着技术发展和售后服务, 一直坚持“产品--销售--服务”三者紧密结合的理念。从产品生产到售后服务, 力臻每个环节的美好, 为客户提供好的产品和服务, 通过多年的不断搜索和实践, 结合市场和客户的需求, 我们还提供相关配套产品供应, 为客户提供更多的便利。凭借现代化的管理制度、可靠的质量、雄厚的技术力量、合理的价格、品质较好的服务、加上新老客户的关心和支持, 使本公司上了新的台阶。在激烈的市场竞争中, 敢于争先奋勇直前。螺城镇生产八角信号杆根据预埋件安装图正确放置监控立杆预埋件, 保证支臂杆的伸出方向与行车道垂直地脚螺栓作为主筋。

信号杆的种类包含: 摄像机杆、摄像机立杆、交通信号杆、交通标志杆、交通指示杆、监控杆、监控立杆、监控支架、摄像机支架、红绿灯杆、电子屏立杆、旗杆、通讯杆、电力杆、电子警察立杆、道路灯、庭院灯、高杆灯、景观灯、太阳能灯单臂灯、双臂灯、组合灯、路跨、龙门架、人行灯杆、人行杆、草坪灯、地埋灯、水下灯、工矿灯、投光灯、泛光灯、壁灯 LED灯等, 以及系统配套中所使用的各种光源配件, 生产光控、时控开关、控制系统箱等系列产品。

八角信号杆外型: 等径、锥型、变径、方管、框架。信号杆的基本结构: 道路交通信号杆、标志杆应由立杆、连接法兰、造型支臂、安装法兰及预埋钢结构构成。立杆及其主要构件应设有可靠接地装置, 其接地电阻应 $\leq 10$ 欧姆。立杆及其主要构件具备防雷功能。灯具的非带电金属形成整体, 通过外壳上的接地螺栓与接地线连接。立杆或横支臂采用直缝钢管或无缝钢管; 立杆与横支臂的连接端头采用与横臂相同钢管, 焊接加强板保护; 立杆及其主要构件所有焊接处焊缝应符合标准要求, 表面应光滑平顺, 焊接平整、光滑牢固可靠、无气孔、焊渣、虚焊及漏焊等缺陷; 立杆与基础采用法兰盘加预埋螺栓连接, 焊接加强板保护; 横支臂与立杆端头连接方式采用法兰盘连接, 并进行焊接加强板保护。八角信号杆的每一根金属立杆都必须接地, 其接地电阻小于4欧。

八角信号杆的工艺: 监控杆和其他多边形杆子在划等分线时必须注意划线尺寸准确, 等分线条数是否正确, 不能多, 不能少。钢板折弯时注意角度使缝口搭接紧密平整。如焊剂潮湿必须烘干, 如焊剂被油污染和出现氧化渣则被污染部分不能使用。杆子合缝完毕需按图纸清点数量是否无误, 在码放杆子时应避免杆子出现撞击, 绝不允许杆子因撞击出现凹凸不平的现象。焊接时检查合缝机的各个部位是否正常, 特别是压杆子和滑轮。如发现问题必须即时修护, 无法修护时及时更换。检查焊剂有无问题。

公司拥有100吨全自动数控液压15米一次成形折弯机。螺城镇生产八角信号杆

八角信号杆是用于室外监控摄像机安装的柱状支架道路监控通常使用高度6米横臂1米来进行制作。螺城镇生产八角信号杆

漳州锋润通信有限公司位于福建闽南地区，有着花果之乡，水仙之乡的漳州。公司经营范围一般项目：通信设备制造；通信设备销售；信息安全设备制造；建筑装饰、水暖管道零件及其他建筑用金属制品制造；交通及公共管理用金属标牌制造（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）螺城镇生产八角信号杆